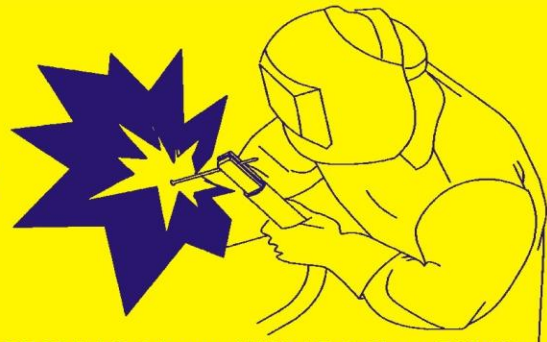


# BESTWELD 6013



# بیسٹ ویلڈ 6013

SPECIFICATIONS / APPROVALS: Meets AWS A5.1 Class E6013

تفصیلات / منظوری: برابر

## CHARACTERISTICS

خصوصیات

**BESTWELD** is as the name suggests the "Best" all-round, Rutile electrode and is relatively insensitive to rust or other surface impurities. It deposits smooth weld beads in all positions including vertical down, and the slag is easy to remove. **BESTWELD** is very easy to strike and re-strike, making it ideal for short-welds, root runs and tacking.

روٹائل کی تہہ کے ساتھ ہر طرح استعمال کے لیے موزوں مائلڈ سٹیل ویلڈنگ الیکٹروڈ۔ تمام سمتوں میں بچ اوپر سے نیچے کی جانب ویلڈنگ کے لیے اور اے سی / ڈی سی دونوں کرنٹ کے ساتھ استعمال کے لیے بہترین۔ ہر طرح کے سٹیل کی کنسٹرکشن اور مشکل جگہوں پر ویلڈنگ کے لیے آسانی سے استعمال کیا جا سکتا ہے۔ اس الیکٹروڈ کی فیٹیہنگ اچھی ہے اور اسکا سلگ بھی بہ آسانی اتر جاتا ہے۔

## APPLICATIONS

Structural steel fabrication

اسٹرکچرل سٹیل فیبریکیشن

Maintenance & repair works

مرمتی کام

Sheet metal work & furniture

شیٹ میٹل کے کام اور فرنیچر

Storage tanks

اسٹوریج ٹینک

Machinery manufacturing

مشینری کی مینوفیکچرنگ

Vessels / Pipes

ویسلز / پائپس

Automobile / Vehicle Bodies

آٹوموبائل / گاڑیوں کے ڈھانچے

Shipbuilding

شب بلڈنگ

## MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL

Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
331 - 360 Mpa	400 - 550 Mpa	22 %

## CHEMICAL PROPERTIES OF WELD METAL

C %	Mn %	Si %	P %	S %
0.07	0.66	0.30	0.01	0.01

## WELDING PARAMETERS (AC / DC ±)

-	2.5 X 300 mm	3.2 X 350 mm	4.0 X 350 mm	5.0 X 350 mm
Min/Max Amp.	60 / 95	90 / 120	130 / 190	180 / 250

## SIZE & PACKAGING

Dia	2.5 mm	3.2 mm	4.0 mm	5.0 mm
Gauges (SWG)	12 SWG	10 SWG	8 SWG	6 SWG
Length	300 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Min/Max Amp.	60 / 95	90 / 120	130 / 190	180 / 250
Kg / Box	2.5	4	4	4
Box / Carton	8	5	5	5

## WELDING POSITIONS



Distributed by;

# BASE WELDING CO.

Ph: 021-32314531, 32202931

Email: info@basewelding.com